

FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

IDENTIFICA ET UTILISATION DU PRODUIT

NOM DU PRODUIT : ACIER



Y COMPRIS SOUS FORME DE : FEUILLES ET FEUILLARDS, TÔLES MINCES ET MOYENNES, PLAQUES, BARRES, BRAMES, LINGOTS POUTRELLES, PROFILÉS ET PRODUITS TUBULAIRES.

1220 Heritage Road
Burlington ON L7L 4X9
(905) 319-4646

UTILISATION DU PRODUIT : FABRICATION D'OBJETS

COMPOSANTS DANGEREUX DU MÉTAL DE BASE

(TOUTES LES VALEURS SONT EXPRIMÉES EN % EN POIDS)

ÉLÉMENTS	# CAS	TLV (ACGIH) (mg/m ³)	LD 50	ACIERS AU CARBONE ET H.S.L.A.**	ACIER AU FOUR ÉLECTRIQUE	ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS ET AU PLOMB	RAILS ET ATTACHES	PRODUITS TUBULAIRES
FER	7438-89-6	5 (FUMÉES)	u	91-99	91-99	92-96	94-96	94-96
MANGANÈSE	7439-96-5	5	9 g/kg oral-rat	<2,0	<2,0	<2,2	<1,1	<1,7
CHROME	7740-47-3	0,5	U	<1,0	<0,1	<1,7	<1,6	<0,7
NICKEL	7440-02-0	1	>9 g/kg oral-rat	<1,0	<0,1	<2,1	<0,15	<0,5
CUIVRE	7440-50-8	1	U	<1,0	-	-	<0,1	<0,5
PHOSPHORE	7732-14-0	0,1	U	<1,25	-	-	-	<0,1
MOLYBDÈNE	7439-9807	10	U	-	-	-	<0,12	<1,0
PLOMB	7439-92-1	0,15	U	-	-	<0,35	-	-

* TEL QUE REQUIS PAR LALISTE DU SIMDUT (WHMIS) POUR LA DIVULGATION DES COMPOSANTS. SE RÉFÉRER AUX ANALYSES OU AUX SPÉCIFICATIONS POUR CONNAÎTRE LA COMPOSITION EXACTE.

** HSLA : ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS À HAUTE RÉSISTANCE
U : INCONNU.

REVÊTEMENTS MÉTALLIQUES ET NON-MÉTALLIQUES

"GALVANIZE" "GALVANNEAL"	REVÊTEMENT DE ZINC GALVANISATION PAR TREMPAGE AU BAIN DE ZINC (# CAS 7440-66-6). LE POIDS DU REVÊTEMENT VARIE DE 15 À 500 g/m ² PAR CÔTÉ. PEUT ÊTRE PASSIVÉ CHIMIQUEMENT AVEC UN COMPOSÉ AU CHROME QUI LAISSE UNE QUANTITÉ DE CHROME RÉSIDUEL DE 11 À 40 mg/m ² PAR CÔTÉ LES HUILES ANTIROUILLE À BASE DE PÉTROLE S'APPLIQUENT À DES PRODUITS HUILEUX. LE POIDS DES REVÊTEMENTS D'HUILE TYPIQUES VARIE DE 1,1 À 4 g/m ² PAR CÔTÉ.	"REVÊTEMENT C3 ÉLECTRIQUE" "REVÊTEMENT C5M ÉLECTRIQUE" "PRE-LUBE"	PELLICULE DE VERNIS À BASE DE RÉSINE DE POLYESTER, DÉRIVÉE D'HUILE. COMPLEXE INORGANIQUE FER-SILICATE RÉSISTANT À LA CHALEUR ET AUX HUILES ET POSSÉDANT DES BONNES PROPRIÉTÉS ISOLANTES. REVÊTEMENT D'HUILE À BASE DE PÉTROLE UTILISÉ POUR LE FORMAGE DES MÉTAUX.
"GALVALUME"	REVÊTEMENT PAR TREMPAGE AU BAIN DE 43% ZINC (# CAS 7440-66-6) ET 63% ALUMINIUM (# CAS 7429-90-X). LE POIDS DU REVÊTEMENT VARIE DE 0,9 À Xg/m ² PAR CÔTÉ. PEUT ÊTRE AUSSI PASSIVÉ OU REVÊTU D'HUILE COMME LES PRODUITS GALVANISÉS "GALVANIZE".	"DRY-LUBE" "LUBE-OIL"	LUBRIFIANTS UTILISÉS POUR LE FORMAGE DES MÉTAUX, CONSTITUÉS DE MÉLANGES DE BORATE ET DE CARBONATES SAPONIFIÉS. HUILE LUBRIFIANTE ET PROTECTRICE À BASE DE PÉTROLE.
"TIN PLATE"	TÔLE ÉTAMÉE REVÊTEMENT D'ÉTAIN (# CAS 7440-01-X) PAR ÉLECTROPLACAGE. LE POIDS DU REVÊTEMENT VARIE DE 0,9 À Xg/m ² PAR CÔTÉ. TRAITÉ AVEC UNE SOLUTION PASSIVANTE AU CHROME QUI LAISSE UN RÉSIDU DE CHROME DE 0,5 À 7,5 mg/m ² PAR CÔTÉ. PEUT ÊTRE RECOUVERTE D'HUILE COMESTIBLE POUR ÉVITER LES ÉRAFLURES. ÉPAISSEUR TYPIQUE DE LA PELLICULE D'HUILE : 0,1 MICROPOUCE.	"SLUSHING-OIL" "VANISHING-OIL" "PRECOATED"	REVÊTEMENT PROTECTEUR À BASE D'HUILES MINÉRALES CONTENANT DE FAIBLES QUANTITÉS D'ANTIOXYDANTS REVÊTEMENT PROTECTEUR CONSTITUÉ D'HUILE DE PÉTROLE ET DE SOLVANT LAISSANT SUBSISTER UNE PELLICULE À L'ASPECT DE CIRE. PEINTURE CUITE/PELLICULE DE RÉSINE APPLIQUÉES AUX TÔLES D'ACIERS GALVANISÉS OU REVÊTUES DE "GALVALUME".
"CHROMIUM"	TÔLE CHROMÉE. REVÊTEMENT DE CHROME (# CAS : 7440-XX-X) PAR ÉLECTROPLACAGE. LE POIDS DU REVÊTEMENT VARIE DE 0,1 À 0,17 g/m ² PAR CÔTÉ. PEUT ÊTRE RECOUVERTE D'HUILE COMESTIBLE COMME LES TÔLES ÉTAMÉES "TIN PLATE".	ZINCHROMETAL"	REVÊTEMENT CONSTITUÉ D'UNE PEINTURE PROTECTRICE RICHE EN ZINC DISPOSÉE SUR UNE COUCHE DE FOND AU CHROMATE DE ZINC. CE REVÊTEMENT EST APPLIQUÉ SUR UN SEUL CÔTÉ DES TÔLES. LE POIDS TYPIQUE DU REVÊTEMENT VARIE DE 0,215 À 0,325 g/m ² .
"REVÊTEMENT C2 ÉLECTRIQUE"	PELLICULE COMPOSÉE D'ORTHO-SILICATE DE MAGNÉSIUM VITRIFIÉE DURANT LE RECUI À HAUTE TEMPÉRATURE.		

NOTE : CHAQUE ÉLÉMENT CONTENU DANS CES REVÊTEMENTS EST PRÉSENT EN QUANTITÉ INFÉRIEURE À CELLE REQUISE DANS LA LISTE DE DES COMPOSANTS DU SIMDUT (WHMIS).

DANGERS D'EXPLOSION ET D'INCENDIE : ⚠

NON APPLICABLE

RÉACTIVITÉ :
STABILITÉ CHIMIQUE : OUI
CONDITIONS DE RÉACTIVITÉ :

INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : OUI
LE CONTACT DE L'ACIER AVEC LES ACIDES MINÉRAUX PEUT ENTRAÎNER UN DÉGAGEMENT D'HYDROGÈNE GAZEUX.

PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : ⚠

NON APPLICABLE. ⚠

LES INFORMATIONS PRÉCÉDENTES S'APPUIENT SUR DES DONNÉES ESTIMÉES EXACTES.

CEPENDANT, IL N'EST FAIT AUCUNE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE DE L'EXACTITUDE DE CES DONNÉES OU DES RÉSULTATS PROVENANT DE LEUR UTILISATION. ⚠

NOM DU PRODUIT : ACIER

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

TAT PHYSIQUE : SOLIDE ODEUR : N/A TAUX D'ÉVAPORATION : N/A POINT D'ÉBULLITION :
PRESSION DE VAPEUR : N/A DENSITÉ DE VAPEUR : N/A POINT DE FUSION : 1530°C DENSITÉ : 7,86
COEFFICIENT DISTRIBUTION EAU/HUILE : N/A Ph : N/A LIMITE OLFACTIVE : N/A
ASPECT : GRIS MÉTALLIQUE ARGENTÉ SOLUBILITÉ DANS L'EAU : N/A

MESURES PRÉVENTIVES

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE : SUIVANT LE PROCÉDÉ DE MISE EN OEUVRE DU MATÉRIAU. UN ÉQUIPEMENT ADAPTÉ À CHAQUE OPÉRATION DOIT ÊTRE EMPLOYÉ.

GANTS (SPÉCIFIER) : À PAUME EN CUIR. YEUX (SPÉCIFIER) : N/A

VÊTEMENTS (SPÉCIFIER) : N/A CHAUSSURES (SPÉCIFIER) : N/A

APPAREIL RESPIRATOIRE (SPÉCIFIER) : N/A AUTRES (SPÉCIFIER) : EN COURS DE SOUDAGE, UN APPAREIL RESPIRATOIRE MUNI D'UN FILTRE POUR LES FUMÉES, DES GANTS ET UN PROTECTEUR OCULAIRE.

CONTRÔLES D'INGÉNIERIE (C.-À.-D. VENTILATION, ENCEINTES... SPÉCIFIER) : EN COURS DE SOUDAGE, VENTILATION GÉNÉRALE OU VENTILATION/ASPIRATION À LA SOURCE.

PROCÉDURE EN CAS DE FUITE OU DE RENVERSEMENT : N/A

MISE AU REBUT : N/A

EXIGENCES D'ENTREPOSAGE : ENTREPOSER LE PRODUIT AU SEC POUR ÉVITER LA CORROSION.

INFORMATIONS PARTICULIÈRES D'EXPÉDITION : N/A

PROPRIÉTÉS TOXICOLOGIQUES DU PRODUIT

CAUSES: LE CONTACT PROLONGÉ DE LA PEAU AVEC L'ACIER RECOUVERT D'UN REVÊTEMENT PEUT CAUSER UNE IRRITATION DE LA PEAU CHEZ DES PERSONNES SENSIBLES. L'INHALATION DE PARTICULES OU D'OXYDES MÉTALLIQUES PROVENANT DES FUMÉES ENGENDRÉES EN COURS DE SOUDAGE, DE CHAUFFAGE, DE COUPAGE, DE MEULAGE OU D'USINAGE PEUT CAUSER DES EFFETS AIGUS OU DES EFFETS CHRONIQUES SUR LA SANTÉ.

EFFET D'UNE EXPOSITION PONCTUELLE AU PRODUIT : UNE SUREXPOSITION PAR INHALATION DE MANGANÈSE, DE CUIVRE OU DE ZINC (PRODUITS DE REVÊTEMENT) PEUT CAUSER LA FIÈVRE DUE AUX FUMÉES MÉTALLIQUES, CARACTÉRISÉE PAR DE LA FIÈVRE ET DES FRISSONS (C.-À.-D. DES SYMPTÔMES RESSEMBLANT À CEUX DE LA GRIPPE), APPARAISSANT DE 4 À 6 HEURES APRÈS L'EXPOSITION ET SANS EFFETS À LONG TERME.

EFFET D'UNE EXPOSITION CONTINUELLE AU PRODUIT : UNE SUREXPOSITION CONTINUELLE PAR INHALATION DE FUMÉES MÉTALLIQUES (FUMÉES D'OXYDES DE FER) PEUT CAUSER UNE PNEUMOCONIOSE BÉNIGNE (SIDÉROSE) AVEC PEU OU PAS DE SYMPTÔMES. UNE INHALATION CONTINUELLE DE FUMÉES DE PLOMB PEUT CAUSER UN EMPOISONNEMENT PAR LE PLOMB QUI PEUT AFFECTER LE SYSTÈME DIGESTIF, LE SYSTÈME NERVEUX, LES MUSCLES ET LES ARTICULATIONS.

EFFETS IRRITANTS : N/A SENSIBILISATION AU PRODUIT : N/A EFFETS MUTAGÈNES DU PRODUIT : N/A

EFFETS REPRODUCTEURS : N/A EFFETS TÉRATOGENES DU PRODUIT : N/A PRODUITS SYNERGIQUES : N/A

EFFETS CANCÉRIGÈNES DU PRODUIT : L'IARC CLASSE CERTAINS COMPOSÉS DU CHROME HEXAVALENT DANS LA CATÉGORIE DU GROUPE 1 : "CONFIRMÉ CANCÉRIGÈNE CHEZ L'HUMAIN".
L'IARC CLASSE LE NICKEL ET CERTAINS COMPOSÉS DU NICKEL DANS LA CATÉGORIE DU GROUPE 2a : "SOUPÇONNÉ CANCÉRIGÈNE CHEZ L'HUMAIN".

NOTE : LA VALEUR MOYENNE D'EXPOSITION (VME OU TLV) DU FER CONTENU DANS LES FUMÉES DE SOUDAGE EST DE 5mg/m³ (TLV DE L'ACGIH. 1988-89). LES FUMÉES DE SOUDAGE PEUVENT AUSSI RENFERMER DES CONTAMINANTS PROVENANT DES FLUX OU DES PRODUITS D'APPORT DE SOUDAGE.

MESURES DE PREMIERS SOINS

PEAU : GARDER UNE BONNE HYGIÈNE PERSONNELLE, LAVÉ À L'EAU ET AU SAVON. DEMANDER UN AVIS MÉDICAL SI NÉCESSAIRE.

INHALATION : RESPIRER DE L'AIR FRAIS. DEMANDER UN AVIS MÉDICAL SI NÉCESSAIRE.

PRÉPARATION DE LA FICHE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

PRÉPARÉ PAR : L'ICSPM (SSCI) DATE DE PRÉPARATION : 3 Janvier 2015
(INSTITUT DES CENTRES DE SERVICES DES PRODUITS MÉTALLURGIQUES)

NOTE : POUR DE PLUS AMPLES INFORMATIONS SUR LE PRODUIT, CONTACTER LE FOURNISSEUR.

LÉGENDES : N/A : NON APPLICABLE U : INCONNU